

Proyecto de Automatización en la Mina Morococha de Pan American Silver en Perú

MDN TEC llevó a cabo un destacado proyecto de automatización en la mina Morococha, operada por Pan American Silver en Perú. Esta mina subterránea es conocida por su producción de plata y otros metales como zinc, plomo y cobre. El proyecto de automatización desarrollado por MDN TEC se centró en varios aspectos críticos de la operación minera, mejorando la eficiencia y control de los procesos involucrados.

Alcance del Proyecto:

1.Planta de Tratamiento de Aguas:

.Implementación de sistemas automatizados para la gestión y tratamiento de aguas, asegurando el cumplimiento de las normativas ambientales y optimizando el uso de recursos hídricos.

2.Planta de Aguas Residuales:

.Automatización del proceso de tratamiento de aguas residuales, garantizando una gestión eficiente y segura de los efluentes generados por la actividad minera.

3.Control de Sala de Bombas:

Instalación de sistemas de control avanzados para la operación de las bombas, mejorando la eficiencia en la gestión de agua y otros fluidos esenciales para la operación minera.

4. Monitoreo de Variables en Laguna Huacacocha:

Implementación de un sistema de monitoreo continuo de variables críticas en la laguna Huacacrocha, asegurando la protección del entorno natural y la rápida respuesta ante cualquier eventualidad.

5.Zona de Pesaje:

.Automatización del control y monitoreo en la zona de pesaje, optimizando la precisión y eficiencia en el manejo de materiales.

6.Integración de Compresores Atlas Copco:

.Integración de compresores Atlas Copco en el sistema automatizado, mejorando el rendimiento y la confiabilidad del suministro de aire comprimido necesario para diversas operaciones dentro de la mina.







Beneficios del Proyecto:

- •Eficiencia Operacional: La automatización de estos procesos críticos ha permitido una operación más eficiente y segura, reduciendo tiempos de respuesta y mejorando la precisión en la gestión de recursos.
- •Cumplimiento Ambiental: Con la automatización del tratamiento de aguas y el monitoreo continuo de variables ambientales, se garantiza el cumplimiento de las normativas ambientales, minimizando el impacto de las operaciones mineras en el entorno.
- •Optimización de Recursos: La integración de tecnología avanzada y la automatización de procesos han resultado en una mejor utilización de los recursos, reduciendo costos y mejorando la sostenibilidad de las operaciones.

Conclusión

El proyecto de automatización ejecutado por MDN TEC en la mina Morococha de Pan American Silver en Perú representa un avance significativo en la modernización de las operaciones mineras. Con un enfoque en la eficiencia, la seguridad y la sostenibilidad, este proyecto asegura que la mina continúe operando al más alto nivel de desempeño y responsabilidad ambiental.



