

**CAUTION: INDOOR USE ONLY**  
Do not energize the module when not fixed on the rack.  
Do not remove power before removing the module from rack.  
Do not introduce any objects into the power supply.  
**WARNING: SHOCK HAZARD!**  
Work only with the same type and rating of fuse.  
From FBA-250V (50/60Hz)

**INPUT RATINGS**  
100 - 250V (85 ... 265V) ~ 50/60Hz  
90 ... 375V = 0.5A max



OIL &amp; GAS

**SISTEMAS DE CONTROL LOCAL  
& HMI PARA RTU-21001  
En City Gate 2, Calidda  
Perú, 2021/2022**



**Calidda**  
GAS NATURAL DEL PERÚ

CLIENTE

## **Automatización y Control Local del City Gate 2 para Calidda**

### **Desafío y Contexto del Proyecto**

Como parte de su gran plan de expansión y la historia conjunta entre la empresa distribuidora de gas del Perú, Calidda, y MDN TEC, se ejecutó el proyecto de automatización y control local del City Gate 2, con enlace al centro de control principal de Calidda. Este proyecto, considerado de muy alto riesgo operativo, demandó una planificación exhaustiva y una ejecución precisa.

### **Objetivos del Proyecto y Soluciones Propuestas**

El principal objetivo del proyecto fue implementar un sistema de automatización y control local en el City Gate 2 utilizando tecnología avanzada y asegurar la integración con el centro de control principal de Calidda. Las soluciones propuestas por MDN TEC incluyeron:

### **Automatización con PLCs ControlLogix de Rockwell:**

Implementación de un sistema de control local utilizando PLCs ControlLogix y panelview local para asegurar un control preciso y fiable.

### **Integración de Mediciones:**

Integración de las mediciones del computador de caudal y el cromatógrafo asociado para cromatografía en línea

### **Comunicación con SCADA**

Establecimiento de una comunicación fluida con el SCADA de la sala de control basado en software Oasys



## Desafíos del Proyecto

### Planificación y Ejecución Precisa

1. Riesgo Operativo Alto: La naturaleza crítica del
2. City Gate 2 requirió una planificación meticulosa para minimizar riesgos operativos.
3. Pausas Intermedias: Durante la ejecución del proyecto, se enfrentó una pausa significativa debido a demoras en la obra, lo que demandó la desactivación temporal del personal de MDN TEC.

### Reinicio y Curva de Aprendizaje

1. Reinicio del Proyecto: Al reanudar el proyecto más de un año después, el equipo original no estaba disponible, lo que requirió un tiempo adicional para la curva de aprendizaje del nuevo equipo.

### Comunicación y Replanificación

1. Cambios de Consignas: La fluida comunicación con Calidda resultó en cambios de consignas y replanificaciones que exigieron un esfuerzo mayor al inicialmente estimado.

### Implementación del Proyecto

#### Automatización con Tecnología Local

1. MDN TEC implementó el sistema de automatización y control utilizando PLCs ControlLogix de Rockwell y un panelview local, asegurando un control eficiente y fiable del City Gate 2.

#### Integración de Mediciones

1. Se integraron las mediciones del computador de caudal y el cromatógrafo para

1. cromatografía en línea, asegurando una monitorización precisa y continua de las variables críticas.

### Comunicación con SCADA

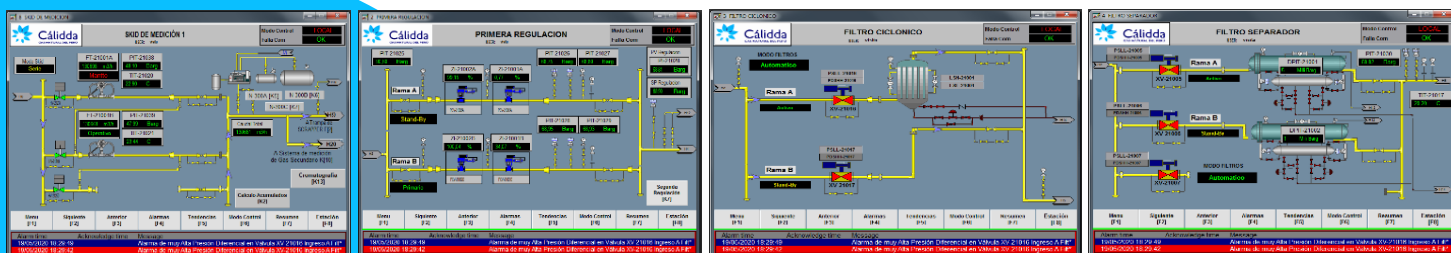
1. El sistema de control local se comunicó eficazmente con el SCADA de la sala de control principal, basado en el software Oasys, permitiendo una supervisión centralizada y en tiempo real.

### Reinicio y Adaptación

1. Tras la pausa intermedia, MDN TEC reasignó personal y realizó una capacitación intensiva para asegurar que el nuevo equipo estuviera completamente familiarizado con el proyecto, minimizando el impacto de la curva de aprendizaje.

### Resultados y Beneficios

1. A pesar de los desafíos enfrentados, el proyecto resultó en múltiples beneficios:
  - Control Eficiente y Fiable: La implementación de PLCs ControlLogix y panelview local proporcionó un control preciso y fiable del City Gate 2.
  - Monitorización Continua: La integración de las mediciones del computador de caudal y el cromatógrafo aseguró una monitorización continua y precisa.
  - Comunicación Eficaz: La comunicación fluida con el SCADA permitió una supervisión centralizada y en tiempo real.
  - Adaptabilidad y Resiliencia: La capacidad de MDN TEC para adaptarse a los cambios y



## Logística y Personal

---

- replanificar las actividades resultó en la finalización exitosa del proyecto.

### Conclusión

1. El proyecto de automatización y control local del City Gate 2, llevado a cabo por MDN TEC, ha demostrado la capacidad de la empresa para gestionar proyectos de alta complejidad y riesgo operativo. La implementación de tecnologías avanzadas, la integración precisa de mediciones y la comunicación eficaz con el SCADA central han asegurado un control eficiente y fiable del City Gate 2. A pesar de los desafíos enfrentados, el proyecto se completó con éxito, agregando otro logro significativo al historial de colaboración entre MDN TEC y Calidda.

### Contacto

Para más información sobre nuestras soluciones y servicios, no dude en contactarnos

